

1.	Eindeutige Kenncodes der Produkttypen				
	Bezeichnung	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt
	Korngruppe	2 - 8	2 - 16	8 - 16	16 -22
	Artikel-Nr.	9028	9005	9012	9016
	Norm	DIN - EN 12620			

2.	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauproduktes gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikationen: Herstellung von Beton
----	--

3.	Hersteller gemäß Artikel 11, Absatz 5: Jakob Bauer Söhne GmbH & Co. KG Schotterwerk Silcherstraße 1 73268 Erkenbrechtsweiler
----	---

4.	Bevollmächtigter: Nicht relevant
----	--

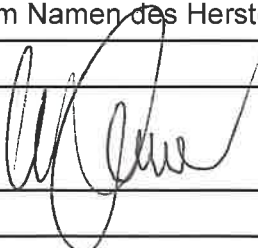
5.	System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+
----	--

6.	Harmonisierte Norm: DIN EN 12620 Notifizierte Stelle: 1426 Institut Dr. Haag, Friedenstr.17, 70806 Kornwestheim
----	--

7.	Erklärte Leistung: siehe vollständige Auflistung am Ende der Erklärung
----	--

8.	Angemessene Technische Dokumentationen und / oder Spezifische Technische Nicht relevant
----	---

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:	
Wolfgang Bauer, Geschäftsführer	
	
Erkenbrechtsweiler, 26.03.2025	
Ort, Datum	Unterschrift

Jakob Bauer Söhne GmbH & Co. KG, Schotterwerk
 Silcherstraße 1, 73268 Erkenbrechtsweiler

Wesentliche Merkmale und Eigenschaften nach DIN - EN 12620				
Artikel-Nr.	9028	9005	9012	9016
Korngröße	2 - 8	2 - 16	8 - 16	16 - 22
Kornzusammensetzung	G _C 85/20	G _C 90/15	G _C 85/20	G _C 85/20
Toleranzkategorie (nur weitgestuft)	G _{TC} NR	G _{20/17,5}	G _{TC} NR	G _{TC} NR
Kornform	SI ₂₀ /FI ₂₀	SI ₂₀ /FI ₂₀	SI ₂₀ /FI ₂₀	SI ₂₀ /FI ₂₀
Rohdichte ofentrocken (Mg/m ³)	2,60 ±0,05	2,60 ±0,05	2,60 ±0,05	2,60 ±0,05
Leichtgewichtige Organische Verunreinigungen	<0,1%	<0,1%	<0,1%	<0,1%
Reinheit				
Gehalt an Feinanteilen	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}
Qualität der Feinanteile MB	NPD	NPD	NPD	NPD
Muschelschalengehalt	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung	<SZ ₂₆	<SZ ₂₆	<SZ ₂₆	<SZ ₂₆
Widerstand gegen Polieren PSV	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb AAV	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Verschleiß M _{DE}	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Spike-Reifen A _N	NPD	NPD	NPD	NPD
Zusammensetzung				
Chloride	<0,02M.-%	<0,02M.-%	<0,02M.-%	<0,02M.-%
Säurelösliches Sulfat	AS0,2	AS0,2	AS0,2	AS0,2
Gesamtschwefelgehalt	<1,0 M.-%	<1,0 M.-%	<1,0 M.-%	<1,0 M.-%
Bestandteile, die das Erstarrungs- und das Erhärtungsverhalten des Betons	NPD	NPD	NPD	NPD
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD
Raumbeständigkeit				
Schwinden infolge Austrocknung	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahme WA ₂₄ ±0,3%	1,5 M.-%	1,8 M.-%	1,4 M.-%	1,2 M.-%
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD
Beständigkeit				
Magnesiumsulfat-Wert	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
Frost-Widerstand	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂
Frost-Tausalz-Widerstand	<25 M.-%	<25 M.-%	<25 M.-%	<25 M.-%
Alkali-Kieselsäure-Reaktion	EI	EI	EI	EI
NPD: No performance declared				

Zusätzliche technische Angaben zu der Produktgruppe Gesteinskörnung für Beton							
Angaben der typischen Kornzusammensetzungen grober Gesteinskörnungen							
Sorten Nr.	Korn- gruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%					Kategorie der Grenzabweichung nach Tabelle 3
				8			
9005	2 - 16			50			G _T 17,5
Petrographischer Typ: Weißjurakalkstein							